

**FICHA TECNICA DE POLYHARD (PTFE)  
REFORZADO CON FV-CARBON-MOLYBDENO-BRONCE-GRAFITO**

PTFE						
PROPIEDADES	UNIDAD	FV	CARBON	MOLYBDENO	BRONCE	GRAFITO
Gravedad específica		2.12	2.12	2.26	3.93	2.16
Dureza Shore D		58	63	59	64	56
Resistencia Tensil	kg/cm <sup>2</sup>	175-185	160-200	174-225	170-190	150-230
Elongación a la ruptura	%	230-250	80-100	230-240	130-150	195-240
Deformación bajo presión (140 kg/cm <sup>2</sup> 24 horas a 23 °C)	%	10-11.5	5-6	4.8-5	5-5.5	9-10
Deformación permanente (Después de 24 hr a 23 °C)	%	4.5-6	1.8-2.2	2.6-2.8	1.7-1.9	4.5-5
Coeficiente de dilatación Térmica a 25-100 °C	10-5/ °C	8-12	7-12	6.4-20.8	8-8.5	8-13.5
Coeficiente de fricción estática (velocidad 150 mm/min. Presión 5grs/cm <sup>2</sup> . Temperatura 23 °C)		0.17	0.15	0.06	0.19	0.13
Coeficiente de fricción dinámica (velocidad 150 mm/min. Presión 5grs/cm <sup>2</sup> . Temperatura 23 °C)		0.14	0.11	0.09	0.17	0.10
Coeficiente de desgaste pv=100(kg.m/cm <sup>2</sup> min) (cm <sup>3</sup> min/kg m h) 10-8 velocidad 30 m/mi		10-20	30-40	6	10-15	1.750
Volumen Resistividad	Ω*cm	10 15	10 4	10 15	10 7	10 7
Temperatura de fusión	°C	327	327	327	327	327
Temperatura de servicio	°C	260	260	260	260	260