



INGENIERIA DE PLÁSTICOS INDUSTRIALES

NIT. 805.002.992-0

FICHA TECNICA DE POLYHARD (PTFE)

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Alta resistencia a temperaturas elevadas
- Alta resistencia a productos químicos
- Antiadherente-bajo coeficiente de fricción

APLICACIONES

- Industria de embotellado y alimentos
- Ingeniería Mecánica
- Industria Química y Farmacéutica

PTFE			
PROPIEDADES GENERALES	METODO TEST	UNIDAD	VALORES
Peso especifico	DIN 53479	g/cm ³	2.13 A 2.21
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	< 0.01
Resistencia al desgaste por roce			Muy baja
PROPIEDADES MECANICAS	METODO TEST	UNIDAD	VALORES
Resistencia a compresión (DEF. 1% Y 5%)	DIN 53454	Kg/cm ²	44-100
Aplastamiento a 140 kg/cm ² Durante 24 Hr.	ASTM D-621	%	14.3
Módulo de elasticidad (TRACCION)	DIN 53455	Kg/cm ²	70-120
Alargamiento a la rotura (mínima)	DIN 53453	%	200
Dureza	DIN 53505	Shore D	50 a 55
Resistencia al choque sin estalla	DIN 53455	Kg.cm/cm ²	No rompe
PROPIEDADES TERMICAS	METODO TEST	UNIDAD	VALORES
Punto de fusión	ISO 11357-3	°C	135
Conductividad térmica	DIN 52612	Kcal/m.h.°C	0.24
Coef. de dilatación térmica lineal de 23 a 1	por °C	D-696	0.000125
Servicio de temperatura continua		°C	-260 a 260

CRA. 1 No. 18 70 PBX (57) (2) 8882222 Cali – Colombia

www.itcsa.com.co



INGENIERIA DE PLÁSTICOS INDUSTRIALES

NIT. 805.002.992-0

Temperatura de flexión	ASTM D-790	200N/mm ²	260 °C
PROPIEDADES ELECTRICAS	METODO TEST	UNIDAD	VALORES
Constante dieléctrica	DIN 53483		2.1
Rigidez dieléctrica en aire	ASTM D-149	Kv/mm	59
Resistencia de volumétrica	DIN 53482	Ω *cm	> 10 a la 17
Resistencia superficial	DIN 53482	Ω	> 10 a la 16
PROPIEDAES QUIMICAS			
Contacto con alimento	FDA		Aprobado
Resistencia a Hidrocarburos			Excelente
Resistencia a ácidos débiles a temp. ambiente			Excelente
Resistencia a álcalis débiles a temp. ambiente			Excelente
Resistencia a Productos Químicos definidos			Casi Todos
Efecto de los rayos solares			Ninguno
Comportamiento a la combustión			No Arde
Propagación de llama			Nula