

## FICHA TECNICA DE POLYHARD (UHMW)

### CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Alta abrasión y resistencia al desgaste
- Bajo coeficiente de fricción
- Alta fuerza al impacto

### APLICACIONES

- Industria de embotellado y alimentos
- Ingeniería Mecánica
- Industria de Rodamientos y empaques

PE UHMW			
PROPIEDADES GENERALES	METODO TEST	UNIDAD	VALORES
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	0.93
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	< 0.01
Flamabilidad Espesor 3 mm / 6 mm	UL 94		HB
PROPIEDADES MECANICAS	METODO TEST	UNIDAD	VALORES
Elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	20
Elongación	DIN EN ISO 527	%	> 200
Módulo de elasticidad (TRACCION)	DIN EN ISO 527	MPa	680
Resistencia al impacto (Charpy)	DIN EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	No rompe
Dureza	DIN EN ISO 868	Shore D	63
Resistencia al desgaste	Lodo de arena		80
PROPIEDADES TERMICAS	METODO TEST	UNIDAD	VALORES
Punto de fusión	ISO 11357-3	°C	135

Conductividad térmica	DIN 52612-1	W/(m*K)	0.40
Capacidad térmica	DIN 52612	kJ/(Kg*k)	1.90
Coef. de dilatación térmica lineal de 23 a 1	por °C	D-696	0.0002
Servicio de temperatura continua	Average	°C	-250-80
Servicio de temperatura en picos	Average	°C	130
Temperatura de flexión	DIN EN ISO 306	°C	79
<b>PROPIEDADES ELECTRICAS</b>	<b>METODO TEST</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALORES</b>
Constante dieléctrica	IEC 60250		2.3
Factor de disipación dieléctrica	IEC 60250		0.0001
Resistencia de volumetrica	IEC 60093	$\Omega$ *cm	> 10 a la 14
Resistencia superficial	IEC 60093	$\Omega$	> 10 a la 14
Resitencia a la conductividad	IEC 60112		600
Rigidez dieléctrica	IEC 60243	kV/mm	45
<b>APROBACIONES</b>			
Contacto con alimento	FDA		