

Omega 612

ACEITE UNIVERSAL DE LUBRICACION E HIDRAULICO

VISCOSIDAD ESTANDAR:

Omega 612 aceite universal de lubricación e hidráulico , tiene un patrón de viscosidad altamente estable. Permanece constante y mantiene su textura independientemente de las fluctuaciones de temperatura que hubiera.

ANTI-DESGASTE:

Omega 612 supera en ventajas a los aceites que habitualmente se utilizan. Una de estas ventajas es su especial capacidad para resistir la acción del desgaste. Contiene unos inhibidores especiales anti-desgaste que protegen las zonas de fricción y previenen el contacto interfacial directo.

INHIBIDOR DE ESPUMA:

Los aceites comunes tienden a airearse, lo que hace que el oxígeno entre en el equipamiento. El oxígeno es el portador de la oxidación corrosiva y la oxidación causa el deterioro del equipamiento y a la larga, costosas paradas.

ANTI-MAGNETICO:

Omega 612 es anti-magnético. No atrae el polvo metálico y las partículas magnéticas. En realidad, Omega 612 forma una fina película de aceite que mantiene estas partículas contaminantes alejadas del aceite y, por lo tanto, lejos de las zonas interfaciales.

NOTA: Los lubricantes multifuncionales que habitualmente se utilizan en los talleres de mantenimiento tienen siempre una base electrostática que forman un campo magnético pequeño pero muy perjudicial que "arrastra" a las películas que se encuentran en suspensión en el aire hacia el aceite. Esta mezcla origina unos problemas de contaminación perjudiciales y la formación de un fluido abrasivo que entra continuamente en el equipamiento. La abrasión fomenta el desgaste. El desgaste requiere el recambio de las piezas. El recambio de las piezas supone tiempo y el tiempo es dinero.

DURADERO:

La migración de la superficie, es decir, el hecho de que el aceite se mueva o desprenda de la superficie de fricción en la que se ha aplicado, es una de las características principales de los aceites comunes que se vienen utilizando en los talleres y fábricas para aplicaciones generales. Omega 612, sin embargo, contiene una serie de suplementos especiales diseñados para fomentar la adherencia interfacial, retener el aceite en el lugar de aplicación y evitar su migración.

EXCELENTE ACEITE BASE:

La naturaleza de un buen lubricante se mide por el aceite base que los fabricantes han utilizado en su elaboración. La mayoría de los aceites tienen una base nafténica fácilmente solidificable; pero, el problema es que estos tipos de aceites fomentan la oxidación. Omega 612, sin embargo, está elaborado únicamente a partir de los aceites base más finos de los que puede disponerse.

RAPIDA SEPARACION DEL AGUA:

El agua es una combinación de hidrógeno y oxígeno. Teniendo en cuenta que el oxígeno es la principal causa de la oxidación, no es nada descabellado sugerir que el agua también causa la oxidación. Sin embargo, los aceites comunes muestran una tendencia a emulsificarse con el agua y así facilitar su entrada en el sistema. Esto da lugar a una corrosión interna que, como el cáncer, causa daños que un examen visual no alcanza a percibir. Omega 612 tiene incorporados unos antiemulsificadores que evitan esta mezcla con el agua.

ALTA EXTREMA PRESION:

Omega 612 tolera con facilidad las cargas instantáneas excesivas que frecuentemente se encuentran en aplicaciones industriales.

RANGO DE OPERACIÓN:

Omega 612 tiene un elevado índice de viscosidad y un bajo punto de fluidez.

APLICACIONES:

Omega 612 puede utilizarse en todas las maquinarias y equipamientos de las fábricas.

Motores Eléctricos	Transmisión de Cadenas	Compresores
Reciprocantes	Rodamientos	Compresores Rotatorios
	Tornos	
Engranajes Cerrados	Convertidores de Torsión	Equipos Hidráulicos
	Sistemas Hidráulicos	Equipos Hidráulicos
Poclain		

Omega 612 satisface con creces las siguientes especificaciones:

- GMLS-2
- MIL-H-17672
- AFNOR NF E 48-690, 691 filtrabilidad

ESPECIFICACIONES

INSPECCION	METODO	SAE 5	SAE 10	SAE 20	SAE 30	SAE 40
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	15	32	68	100	150
Apariencia	Visual	Amarillo	Amarillo claro	Amarillo claro	Amarillo	Amarillo claro claro claro
Densidad @15°C	D-1298	0,843	0,867	0,870	0,872	0,882
Viscosidad , cSt @ 40°C	D-445	15.0	32	68	100	150
@100°C	D-445	3.5	5.4	8.7	11.3	14.8
Indice de viscosidad	D-2270	106	106	105	101	101
Punto de inflamación, COC, °C	D-92	220	216	243	261	264
Punto de fluidez, °C	D-97	-31	-21	-27	-27	-24
Punto de anilina, °C	D-611	97	116	118	111	113
TAN, mg. KOH/gr.	D-974	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Foaming Characteristics - Espuma inhibida prevención de la Oxidación. Agua salada, 48 horas	D-892	Si	Si	Si	Si	Si Características de
Características de oxidación, Horas a TAN 2.0	D-665	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Residuos de carbón, % en Peso	D-943	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000
Zinc, % en Peso	D-524	0.02	0.02	0.03	0.06	0.10
	-	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027

Las características anteriores son típicas solamente de la producción actual y podrían darse pequeñas variaciones entre los diferentes lotes.